

NST E 309MoL

AWS: A5.4 ≈ E 309MoL-17

EN 1600: E 23 12 2 LR 32



Rutil overlegert rustfri Mo leget elektrode.

Generell beskrivelse:

NST E 309MoL er en overlegert rutil lavkarbon elektrode for sveising av ulike stål til hverandre som f.eks rustbetstandige 316 stål til ulegerte og lavlegerte karbon stål.

Kan også brukes som bufferlag før påleggsveising.

Meget gode sveiseegenskaper som er lett å kontrollere i alle stillinger, unntatt vertikalt fallende.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+/AC

Omtørkingstemp./tid:

300 °C/2 timer.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo		
0,04	0,80	0,60	<0,030	<0,025	23,0	13,0	3,0		

Ferritt innhold:

FN≈20

Mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %	Charpy V (J) +20 °C	
≥350	≥550	≥25	≥47	

Retningsverdier Ampere (DC+/AC):

Elektrode diameter	2,5 mm	3,25 mm	4,0 mm
Ampere / Volt	40-80	70-100	110-160

Forpakkingsdata:

2,0 x 250 1,75kg pakke, kartong 10,2kg
2,5 x 300 2,00kg pakke, kartong 10,2kg
3,2 x 350 2,25kg pakke, kartong 12,6kg
4,0 x 350 2,25kg pakke, kartong 13,2kg

Godkjenninger:

TÜV,

Referanse/dato:

NST E 309MoL,
Norsk, 23.01.2014.